Stahlbandmaße nichtrostend

13 mm breit
Genauigkeit nach EG-Vorschrift Klasse II
Hochätzung, helle Maßteilung und Bezifferung auf dunklem, geätztem Hintergrund

Auch mit Eichstempel nach EG-Vorschrift in Genauigkeitsklasse II lieferbar.

Stainless Steel Measuring Tapes

13 mm wide
Accuracy according to EC Standard class II
Raised markings in bright natural steel colour on dark, etched background

Available with verification stamp according to EC-standard precision class II.

Maßteilungen:

Graduations:

cm - Teilung
cm - graduation

mm - Teilung
mm - graduation

feet, inch, 1/16" - Teilung
feet, inch, 16ths - grad.

Typ No.	Maßteilung / graduation							
	Vorderseite - front side				Rückseite / reverse side			
356P	cm				-----			
358P	mm				-----			
359P	mm				feet, inches, 1/16 inch			
Länge	10	15	20	25	30	50		m
Length	33	50	66	82	100	165		ft
Ab 30 m Länge mit Handschlaufe auf der Rückseite der Kapsel From 30 m up with hand loop on reverse side of the case								

Platalkapsel Typ "P"
PVC coated steel case type "P"

Typ No.	Maßteilung / graduation							
	Vorderseite - front side				Rückseite / reverse side			
462-SR	cm				-----			
464-SR	mm				-----			
465-SR	mm				feet, inches, 1/16 inch			
Länge	10	15	20	25	30	50	100	m
Length	33	50	66	82	100	165	330	ft

Leichtmetallrahmen Typ "SR"
Light metal frame type "SR"

Typ No.	Maßteilung / graduation							
	Vorderseite - front side				Rückseite / reverse side			
462-V	cm				-----			
464-V	mm				-----			
465-V	mm				feet, inches, 1/16 inch			
Länge	10	15	20	25	30	50	100	m
Length	33	50	66	82	100	165	330	ft

Leichtmetallrahmen Typ "V"
Light metal frame type "V"

Ersatzbänder siehe Preisliste

Refills see price list

Richter
Messwerkzeuge
Measuring Tools
>> seit 1920 <<

METRI QUALITÄT

Tabelle I

Table I

Genauigkeitstabelle nach EG Klasse I

maximale Abweichung plus/minus für Stahlbandmaße
Formel: a+bL (a=0,1 mm; b=0,1 mm; L in Meter)

Accuracy table according to EC class I

maximum tolerance plus / minus for steel meas. tapes
Formula: a+bL(a=0,1 mm; b=0,1 mm; L in metres)

m	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
0		1,1	2,1	3,1	4,1	5,1	6,1	7,1	8,1	9,1	10,1
1	0,2	1,2	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	
2	0,3	1,3	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	7,3	8,3	9,3	
3	0,4	1,4	2,4	3,4	4,4	5,4	6,4	7,4	8,4	9,4	
4	0,5	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5	
5	0,6	1,6	2,6	3,6	4,6	5,6	6,6	7,6	8,6	9,6	
6	0,7	1,7	2,7	3,7	4,7	5,7	6,7	7,7	8,7	9,7	
7	0,8	1,8	2,8	3,8	4,8	5,8	6,8	7,8	8,8	9,8	
8	0,9	1,9	2,9	3,9	4,9	5,9	6,9	7,9	8,9	9,9	
9	1,0	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	

Tabelle II

Table II

Genauigkeitstabelle nach EG Klasse II

maximale Abweichung plus/minus für Stahlbandmaße
Formel: a+bL (a=0,3 mm; b=0,2 mm; L in Meter)

Accuracy table according to EC class II

maximum tolerance plus / minus for steel meas. tapes
Formula: a+bL(a=0,3 mm; b=0,2 mm; L in metres)

m	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
0		2,3	4,3	6,3	8,3	10,3	12,3	14,3	16,3	18,3	20,3
1	0,5	2,5	4,5	6,5	8,5	10,5	12,5	14,5	16,5	18,5	
2	0,7	2,7	4,7	6,7	8,7	10,7	12,7	14,7	16,7	18,7	
3	0,9	2,9	4,9	6,9	8,9	10,9	12,9	14,9	16,9	18,9	
4	1,1	3,1	5,1	7,1	9,1	11,1	13,1	15,1	17,1	19,1	
5	1,3	3,3	5,3	7,3	9,3	11,3	13,3	15,3	17,3	19,3	
6	1,5	3,5	5,5	7,5	9,5	11,5	13,5	15,5	17,5	19,5	
7	1,7	3,7	5,7	7,7	9,7	11,7	13,7	15,7	17,7	19,7	
8	1,9	3,9	5,9	7,9	9,9	11,9	13,9	15,9	17,9	19,9	
9	2,1	4,1	6,1	8,1	10,1	12,1	14,1	16,1	18,1	20,1	

Richter
Messwerkzeuge
Measuring Tools
>> seit 1920 <<

METRI QUALITÄT

EG-Eichschein - Muster

Eichschein des Eichamtes München-Traunstein mit Fehlerangabe in 1/10 mm für ein Tankbandmaß 25 m lang mit Senklot.

EC Verification Certificate - Example

Verification certificate of the Verification Office München-Traunstein with error indication in 10ths of mm for a tank dipping tape 25 m long with dip weight.

Eichamt München-Traunstein
Local Verification Office

DIE BEI DEN MESSUNGEN VERWENDETEN NORMALE SIND AUF DIE NATIONALEN NORMALE BEI DER PHYSIKALISCH-TECHNISCHEN BUNDESANSTALT RÜCKGEFÜHRT.
THE STANDARDS USED FOR THE MEASUREMENTS ARE TRACEABLE TO THE NATIONAL STANDARDS AT THE PHYSIKALISCH-TECHNISCHE BUNDESANSTALT.

Eichschein
Verification certificate

Nummer *Number*	E-0010/25/04 AZ.: 2.2.1.1.4
Gegenstand *Object*	Messband 30 m Genauigkeitsklasse II
Identifikation *Identification*	Typ: Stahlband lose mit Lot; einseitig beziffert Zulassung: D88/1.3.75 Fabr.-Nr.: 32
Hersteller *Manufacturer*	Friedrich Richter GmbH & Co. KG Hauptstr. 5-9 95469 Speichersdorf
Antragsteller *Applicant*	Kom. Braunschweiger Flammenfilter
Anzahl der Seiten der Anlage *Number of pages of the addendum*	I
Ort und Datum der Eichung *Place and date of verification*	München, 09.03.3004
Gültigkeit der Eichung bis *This verification is valid until*	unbegrenzt — **Stempelzeichen** *Marking* 04

Eichscheine ohne Unterschrift und Dienstsiegel haben keine Gültigkeit. Dieser Eichschein darf nur unverändert weiterverbreitet werden.
Verification certificates without signature and official stamp are not valid. This verification certificate may only be reproduced in unchanged form.

Ort und Datum *Place and date*	Dienstsiegel *Official stamp*	Sachbearbeiter *Official in charge*
München, 22.03.2004	EICHAMT MÜNCHEN BAYERN	Herr Märkl *Mr.*

Eichamt München-Traunstein
Dienststelle München
Anh2b (7.2001_6.0)

Franz-Schrank-Str. 11
80638 München

Telefon 089/17901-0
Telefax 089/17901-233
poststelle@ea-m.bayern.de

Werksprüfschein No. 3.344 Seite 2

Festgestellte Abweichungen

Meßlänge in m von 0 bis	Abweichung in mm +/- Vorder-seite	Abweichung in mm +/- Rück-seite	Meßlänge in m von 0 bis	Abweichung in mm +/- Vorder-seite	Abweichung in mm +/- Rück-seite	Meßlänge in m von 0 bis	Abweichung in mm +/- Vorder-seite	Abweichung in mm +/- Rück-seite	Meßlänge in m von 0 bis	Abweichung in mm +/- Vorder-seite	Abweichung in mm +/- Rück-seite
1	+ 0,1		26	- 0,3		51			76		
2	+ 0,1		27	- 0,3		52			77		
3	+ 0,1		28	- 0,3		53			78		
4	+ 0,1		29	- 0,3		54			79		
5	+ 0,1		30	- 0,3		55			80		
6	+ 0,2		31			56			81		
7	+ 0,2		32			57			82		
8	+ 0,2		33			58			83		
9	+ 0,2		34			59			84		
10	+ 0,2		35			60			85		
11	+ 0,2		36			61			86		
12	+ 0,2		37			62			87		
13	+ 0,2		38			63			88		
14	+ 0,2		39			64			89		
15	+ 0,3		40			65			90		
16	+ 0,2		41			66			91		
17	+ 0,2		42			67			92		
18	+ 0,1		43			68			93		
19	+ 0,1		44			69			94		
20	- 0,1		45			70			95		
21	- 0,1		46			71			96		
22	- 0,2		47			72			97		
23	- 0,2		48			73			98		
24	- 0,2		49			74			99		
25	- 0,2		50			75			100		

Richter Messwerkzeuge Measuring Tools >> seit 1920 <<

Werksprüfschein - Muster

Werksprüfschein mit Fehlerangabe in 1/10 mm für Stahlbandmaß nichtrostend, 30 m lang.

Factory Test Certificate - Example

Factory test certificate with error indication in 10th of mm for a stainless steel measuring tape 30 m long

FRIEDRICH RICHTER
Postfach 63
Hauptstraße 5-9
Tel. 09275 / 982-0

Meßwerkzeugfabrik GmbH & Co KG
95467 Speichersdorf / Germany
95469 Speichersdorf / Germany
Fax 09275 / 982-50

Richter Meßwerkzeuge Measuring tools << seit 1920 >> Made in Germany

Werksprüfschein Nr.: 3.344

Artikel:	Stahlbandmaß im SR-Rahmen
Typ No.:	464-SR/ 50 m
Material:	Bandstahl, rostfrei
Maßteilung:	Vorderseite: mm Rückseite: ----
Belastung:	50 N
Maßanfang:	„A“
Genauigkeit:	Klasse II nach EG Richtlinie über verkörperte Längenmaße /73/362/EWG) mit der 1. Anpassung durch die Richtlinie 78/629/EWG und der 2. Anpassung durch die Richtlinie 85/146/EWG
Bezeichnung:	lt. EG Vorschrift 1.5.2 [X] Strichmaß - Begrenzungsmarken werden durch 2 Teilstriche gebildet) [ ] Strichendmaß - 1 Begrenzungsmarke wird durch einen Strich, die andere wird durch eine Fläche gebildet
Fehlergrenzen:	lt. Tabelle 7.1 a + bL (a = 0,3 mm, b = 0,2 mm, L = Länge in m)
Prüfmethode:	Geprüft wurde durch vergleichen des Maßbandes mit einem Kontrollmaß, das nach dem, durch die PTB in Braunschweig geprüften Normal markiert wurde. Das Normal trägt das amtliche Zeichen 212 PTB 70. Die Fehler des Normals wurden entsprechend berücksichtigt.
Ausdehnungs-koeffizienten:	[ ] Kohlenstoffstahl - $11{,}5 \times 10^{-6}$ m per Grad Celsius [X] nichtrostender Stahl - $10{,}2 \times 10^{-6}$ m per Grad Celsius
Abweichungen:	Die Abweichungen sind in + oder - zum jeweiligen Meterwert angegeben. „+“ vor dem Wert bedeutet, das kontrollierte Bandmaß ist zu lang „ - “ vor dem Wert bedeutet, das kontrollierte Bandmaß ist zu kurz
Die Unsicherheit der Fehlerbestimmung beträgt +/- 0,2 mm	
Fehlerbestimmung umseitig	

Datum 20. 07. 2005	Prüfer Gebhardt	Unterschrift

Werksprüfschein No. 3.344 Seite 2

Festgestellte Abweichungen

Meßlänge in m von 0 bis	Abweichung in mm + / - Vorder-seite	Rück-seite	Meßlänge in m von 0 bis	Abweichung in mm + / - Vorder-seite	Rück-seite	Meßlänge in m von 0 bis	Abweichung in mm + / - Vorder-seite	Rück-seite	Meßlänge in m von 0 bis	Abweichung in mm + / - Vorder-seite	Rück-seite
1	+ 0,1		26	- 0,3		51			76		
2	+ 0,1		27	- 0,3		52			77		
3	+ 0.1		28	- 0,3		53			78		
4	+ 0,1		29	- 0,3		54			79		
5	+ 0,1		30	- 0,3		55			80		
6	+ 0,2		31			56			81		
7	+ 0,2		32			57			82		
8	+ 0,2		33			58			83		
9	+ 0,2		34			59			84		
10	+ 0,2		35			60			85		
11	+ 0,2		36			61			86		
12	+ 0,2		37			62			87		
13	+ 0,2		38			63			88		
14	+ 0,2		39			64			89		
15	+ 0,3		40			65			90		
16	+ 0,2		41			66			91		
17	+ 0,2		42			67			92		
18	+ 0,1		43			68			93		
19	+ 0,1		44			69			94		
20	- 0,1		45			70			95		
21	- 0,1		46			71			96		
22	- 0,2		47			72			97		
23	- 0,2		48			73			98		
24	- 0,2		49			74			99		
25	- 0,2		50			75			100		